

तरल हाइड्रोकार्बन के साथ वैक्यूम संचालन

कब पूरा करें – किसी भी वैक्यूम संचालन गतिविधि शुरू करने से पहले

कार्य प्रारंभ करने से पूर्व नीचे दिए गए प्रत्येक नियंत्रण और सुरक्षा उपाय की पुष्टि करें।	प्रत्येक नियंत्रण और सुरक्षा उपाय की पुष्टि करने हेतु मार्गदर्शन	कार्य करने वाला व्यक्ति (व्यक्ति या)	कार्य प्रारंभ सत्यापन कर्ता
मैंने पुष्टि की है:			
1 आवश्यक गैस परीक्षण पूरे कर लिए गए हैं और निषेध क्षेत्र स्थापित कर दिया गया है।	<ul style="list-style-type: none"> सुनिश्चित करें कि क्षेत्रीय गैस परीक्षण आवश्यकताएँ पूरी हो चुकी हैं और पूरी तरह समझी गई हैं। सुनिश्चित करें कि निषेध क्षेत्र आवश्यकतानुसार स्थापित किया गया है ताकि संभावित ज्वलनशील क्षेत्रों, जिसमें निकास स्थान भी शामिल है, में कर्मियों और वाहन यातायात को प्रतिबंधित किया जा सके। 		
2 सामग्री उपकरण के साथ संगत है और संभावित असंगत सामग्री एवं वाष्प से मुक्त है।	<ul style="list-style-type: none"> सुनिश्चित करें कि वैक्यूम उपकरण उस सामग्री के साथ संगत है जिसे onboard किया जाना है। किसी भी अवशिष्ट सामग्री का मूल्यांकन किया गया है ताकि खतरनाक प्रतिक्रियाओं से बचा जा सके। सुनिश्चित करें कि ट्रांसफर उपकरण, जिसमें होज़ शामिल हैं, में असंगत अवशिष्ट सामग्री न हो। 		
3 निम्न फ्लैश ज्वलनशील या दहनशील पदार्थों को नीचे से लोड किया जाए और ऑपरेटर नियंत्रण के पास स्थित हो।	<ul style="list-style-type: none"> सुनिश्चित करें कि ज्वलनशील और हल्के दहनशील पदार्थों को टैंक के निचले इनलेट से जोड़ा गया है और प्रारंभिक प्रवाह को सीमित किया गया है। वैक्यूम ट्रक ऑपरेटर नियंत्रण के पास स्थित हो। 		
4 उपकरण को स्वीकृत ग्राउंडिंग स्थान से ग्राउंड किया गया है।	<ul style="list-style-type: none"> स्वीकृत ग्राउंड पॉइंट का उपयोग किया गया है। मोबाइल ग्राउंड वेरिफिकेशन हरी बत्ती सही ढंग से प्राप्त हुई है। सुनिश्चित करें कि ग्राउंडिंग क्लैम्प, ग्राउंडिंग पॉइंट और कनेक्शन के बीच निरंतरता मौजूद है और माप ≤ 10 ओम है। 		
5 तरल और वेंट होज़ सिस्टम दोनों के लिए सिस्टम निरंतरता परीक्षण सफल रहा।	<ul style="list-style-type: none"> होज़ एंड से लेकर होज़ और टुक फ्रेम तक तरल और वेंट सिस्टम की निरंतरता का परीक्षण और पुष्टि करें। सर्किट टेस्ट करें और सुनिश्चित करें कि यह 10,000 ओम से कम है। 		
6 निकास प्रणाली सुरक्षित स्थान पर वेंट करने के लिए कॉन्फिगर की गई है।	<ul style="list-style-type: none"> वेंट होज़ को टुक और अन्य इन्ग्रेशन स्रोतों से डाउनविंड और कर्मियों से दूर रूट किया गया है। स्कबर का उपयोग होने पर फ्लेम अरेस्टर स्थापित होना चाहिए। 		
7 तरल होज़ एंड को स्रोत से सही ढंग से जोड़ा गया है या स्थैतिक खतरों को कम करने के लिए प्रबंधित किया गया है।	<ul style="list-style-type: none"> जहां संभव हो, तरल होज़ एंड को डुबोया गया है या पैन से बॉन्ड किया गया है। सहायक द्वारा प्रबंधन और संचार योजना सुनिश्चित करें। 		

कार्य प्रारंभ करने से पूर्व सुनिश्चित करें कि ये सभी नियंत्रण और सुरक्षा उपाय लागू हैं और सत्यापित किए गए हैं। यदि कोई परिवर्तन होता है, तो कार्य रोकें और सहायता प्राप्त करें।

	मुद्रित नाम एवं भूमिका	हस्ताक्षर	तारीख
--	------------------------	-----------	-------

कार्य प्रारंभ सत्यापनकर्ता			
-------------------------------	--	--	--

Start-Work Check

Vacuum Operations w/liquid hydrocarbon

